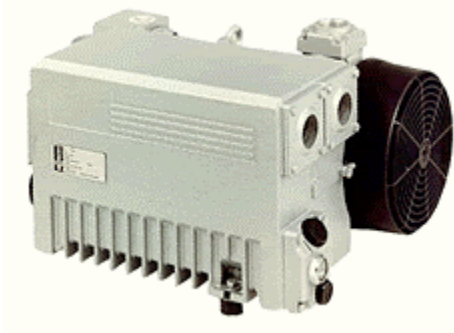


Vakuumpumpen

R 5 - Öl umlaufgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe

3 - 1600 m³/h (50 Hz)
 3,6 - 1920 m³/h (60 Hz)
 0,5 - 20 hPa (mbar)



Die bewährte Vakuumpumpe für viele Anwendungen in der Industrie

- zuverlässig, auch im Dauerbetrieb
- luftgekühlt, kein Kühlwasser erforderlich
- gute Wasserdampfverträglichkeit
- serienmäßiger Ölnebelabscheider
- einfache Wartung

Technische Daten [50 Hz]	R 5									
	0003	0006	0008	0010	0016	0020	0021	0025	0040	0063
Nennsaugvermögen [m ³ /h]	3	6	8	10	16	20	21	25	40	63
Enddruck [hPa (mbar)]	2/15	2	2/15	0,5/20	0,5/20	20	2/20	0,5/20	0,5/20	0,5/20
Motornennleistung [kW]	0,1	0,37	0,35	0,37	0,55	0,75	0,75	0,75	1,1	1,5

Technische Daten [50 Hz]	R 5									
	0100	0160	0202	0250	0302	0400	0502	0630	1000	1600
Nennsaugvermögen [m ³ /h]	100	160	200	250	300	400	500	630	950	1450
Enddruck [hPa (mbar)]	0,5/20	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5/20	0,5/20	0,5/20	0,5/20	0,5/20
Motornennleistung [kW]	2,2	4,0	4,0	5,5	5,5	11	11	15	22	30

COBRA - Trockene Schrauben-Vakuumpumpe

70- 2700 m³/h (50 Hz)
 84- 3240 m³/h (60 Hz)
 0,05 hPa (mbar)



Die ideale Vakuumpumpe für viele Prozesse in der Chemischen und Pharmazeutischen Industrie

- ATEX 100a
- einfacher Anbau, Öl frei
- Temperaturregelung
- durch Baukastensystem optimal auslegbar

Technische Daten [50 Hz]	COBRA TC					COBRA NC		
	TC 1070	TC 2160	TC2250	TC2400	TC3630	NC0070	NC0160	NC 0250
Nennsaugvermögen [m ³ /h]	75	155	250	410	550	70	160	250
Enddruck [hPa (mbar)]	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	0,1	0,1	0,1
Motornennleistung [kW]	3,0	5,5	7,5	11	22	3,0	5,5	7,5

Technische Daten [50 Hz]	COBRA AC				
	AC 0100	AC 0200	AC 0400	AC 0800	AC 2700
Nennsaugvermögen [m ³ /h]	78	174	360	720	2700
Enddruck [hPa (mbar)]	0,8	0,5	0,1	0,1	0,4
Motornennleistung [kW]	4,0	5,5	11	22	75